

PRODUCTS CATALOG

CREATE A TRANSFORMAITON PRODUCTS WITH NEW IDEA

DAITO THE CHOSEN 1 ダイト 株式会社

本 社 〒740-0001 山口県岩国市装束町 5 丁目 1-33
TEL 0827-22-9628 FAX 0827-21-5872

関西支店 〒661-0022 兵庫県尼崎市尾浜町 2 丁目 32-8
TEL 06-6424-6287 FAX 06-6421-8450

東京営業所 〒170-0005 東京都豊島区南大塚 3-30-12 アキユレジデンス 1F
TEL 03-3267-3585 FAX 03-3267-3586

🌐 <http://daitokasei.co.jp> ✉ info@daitokasei.co.jp



DAITO THE CHOSEN 1

選ばれる存在となるために
THE CHOSEN 1



大都化成工業株式会社として 50 年間歩んできた弊社は、令和元年 8 月1日をもってダイト株式会 社へと商号を変更し、51年目のスタートをきりました。この新しい船出に際しロゴマークも一新し、全社一丸となって未来を切り拓いていく所存です。

The Chosen 1(One) に込めた想いは、選ばれしものになること。お取引先様への感謝を忘れず、品質への安心、価格への納得、弊社スタッフへの信頼、オリジナル製品でのサプライズ、サービスへの満足、地域社会への貢献、これらを一つ一つ丁寧に積み重ねて参ります。 その先で、ダイトだから選ばれる、お取引先様から唯一選ばれる存在となる為に。

ダイトにしかできないことを追求し、これからも弊社は前進し続けます。

代表取締役 都留 真弘

COMPANY DATA

会社概要

本社及び工場所在地	〒740-0001 山口県岩国市装束町5丁目 1-33 TEL 0827-22-9628 FAX 0827-21-5872
創 業	1965 年 4 月
会 社 設 立	1969 年 8 月
資 本 金	2,800 万円
事 業 所	関西支店 東京営業所
事 業 内 容	■合成樹脂事業 断裁機用合成定規 プラスチック精密加工 業務用まな板 / 厨房器具販売 裁断用合成抜板 製本 / 包装関連資材 ■スポーツ事業 (ダイトベースボール) 硬式野球用品全般

会社沿革

1965. 4	断裁機用合成定規製造開始
1969. 8	大都化成工業株式会社設立 資本金 1000 万円 本社兵庫県尼崎市
1974. 4	本社及び工場を山口県岩国市に新築移転
1975. 7	資本金 2800 万円に増資
1987. 5	ダイトベースボール設立
2003. 3	スポーツ部門新社屋完成
2005. 7	東京営業所開設
2011. 9	本社新工場竣工
2014.10	精密加工専用社屋完成
2018.11	新ロゴマークを商標登録
2019. 8	ダイト株式会社へと商号変更



裁断機用合成定規



HDPE(高密度ポリエチレン)

当社のトレードマークである、グリーンに代表される最も標準的なグレードです。最適な硬度と耐久性を持ち、主にハイス刃(HSS) 用として広くご愛用いただいております。



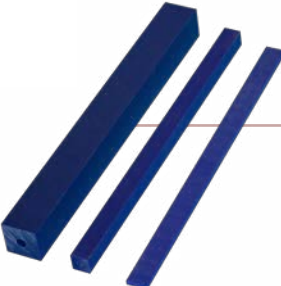
硬質PVC(塩化ビニール)

高硬度と強靭さを併せ持ち、三方裁等のハードな作業に耐え得る定規です。HDPE に対し耐久性に勝ります。切断材もダンボール等の厚手のものまで広範囲に使用できます。



PP(ポリプロピレン)

硬質 PVC と同等レベルの耐久性、耐摩耗性、耐衝撃性を有します。硬度的にも刃に優しくバランスのとれた素材です。色はナチュラル(乳白)とグレー・レッドがございます。



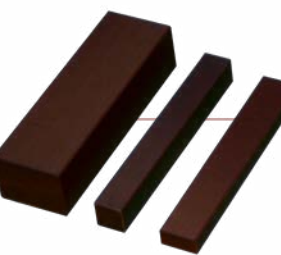
超硬用

耐久性と耐摩耗性、耐衝撃性を高レベルで実現した超硬、超微粒刃専用定規です。ゴム成分を含有し、自身は強靭ながらもクッション性を備えているので、刃に優しい定規です。



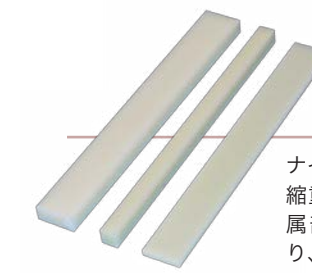
合成ゴム

木粉とゴム、合成樹脂の複合材です。ゴム成分がクッションの役割を担い刃当たりの良さを生みだします。また平断裁だけでなく、その熱特性から穿孔機用定規としての適正も抜群です。



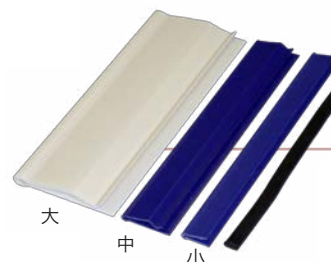
UHMWPE

エンブラ素材の超高分子量ポリエチレンです。抜群の耐摩耗性を備え、主に穿孔機用定規としてご提供します。



キャストナイロン

ナイロン 6 モノマーを大気圧下圧縮重合した強化ナイロンです。金属部分の代替になる素材でもあり、圧倒的な機械強度を誇る最上級定規です。

ナイフ用
プラスチックカバー

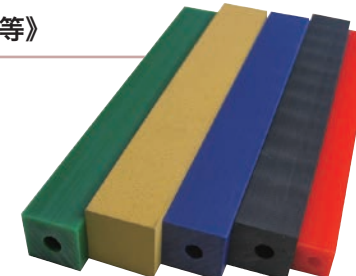
大切な刃先を確実に保護する為に当社が開発したナイフカバーです。各ナイフメーカー様で標準タイプとして供給させていただいております。

ケース概要

サイズ	カバー前幅	刃先保護域	許容厚み
ケース大	80	55	12~18
ケース中	40	20	4~7
ケース小	V 字	20	8~10
	U モール	10	3~5

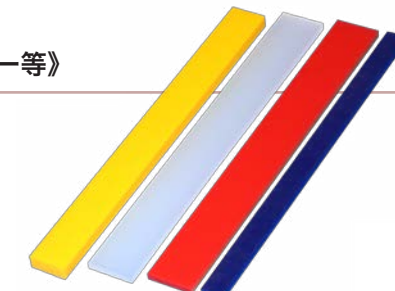
角型定規～断面が正方形～ 《イトーテック／永井／勝田等》

区 分	硬 度	材質カテゴリー
グリーン	65	HDPE
合成ゴム	64	合成ゴム
ブルー	75	超硬用
ブラック	82	硬質 PVC
レッド	65	HDPE



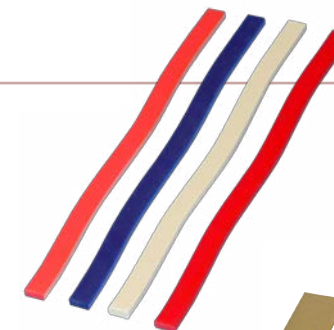
平型定規～断面が長方形～ 《ポーレンベルク三方裁／シュアー等》

区 分	硬 度	材質カテゴリー
イエロー	65	HDPE
乳白色	72	PP
レッド	82	PVC
キャストナイロン	85	キャストナイロン



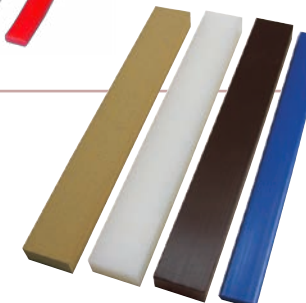
波型定規～平型で波付～ 《ポラー／一方裁》

区 分	硬 度	材質カテゴリー
レッド	82	硬質 PVC
ブルー	75	超硬用
グレー・レッド	72	PP

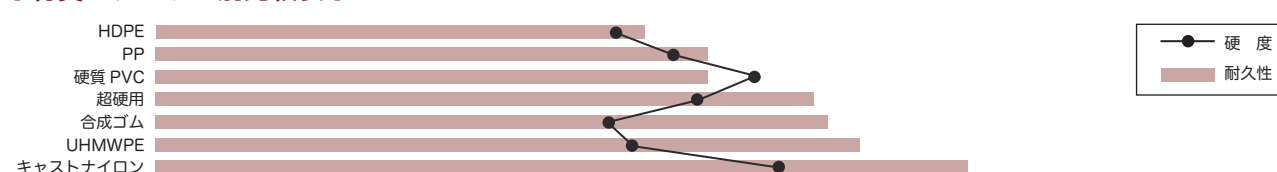


特殊定規～穿孔機用・ラインミシン用～

区 分	硬 度	材質カテゴリー
合成ゴム	64	合成ゴム
キャストナイロン	85	キャストナイロン
ブラウン	67	UHMWPE
亀甲型各種	82	硬質 PVC



●材質カテゴリー別比較表● ※硬度は ASTM ショアー D 規格です。 ※耐久度は目安値です。実際の使用環境によって異なりますのでご了承下さいませ。



Q | 材質ってどんなものがあるの？

A | 断裁定規は定盤溝寸法と材質によって決定されます。当社は、お客様の断裁環境に合った定規を選択していただける様、材質も下記ラインナップをご用意致しております。是非ご参考ください。

Q | 色と形で何が違うの？

A | 定規の形状は使用する断裁機によって千差万別です。当社では、国内外 100 種類以上ある定規を大きく 4 つに分類しております。ご注文時の色・材質確認に下記の分類表をご参照下さい。

サービス体制

同じ断裁機でも、お客様ごとの使用環境によって定規の寸法が異なる場合があります。当社では過去の注文データを蓄積し活用しながら、あくまでお客様サイドに立った寸法にてご提供させていただきます。

また定規の種類は、海外製断裁機を含め数百にも上ります。オーダー時に寸法、材質、色等にご不明な点がありましたら、まず当社営業、窓口担当までご遠慮なくお問い合わせください。

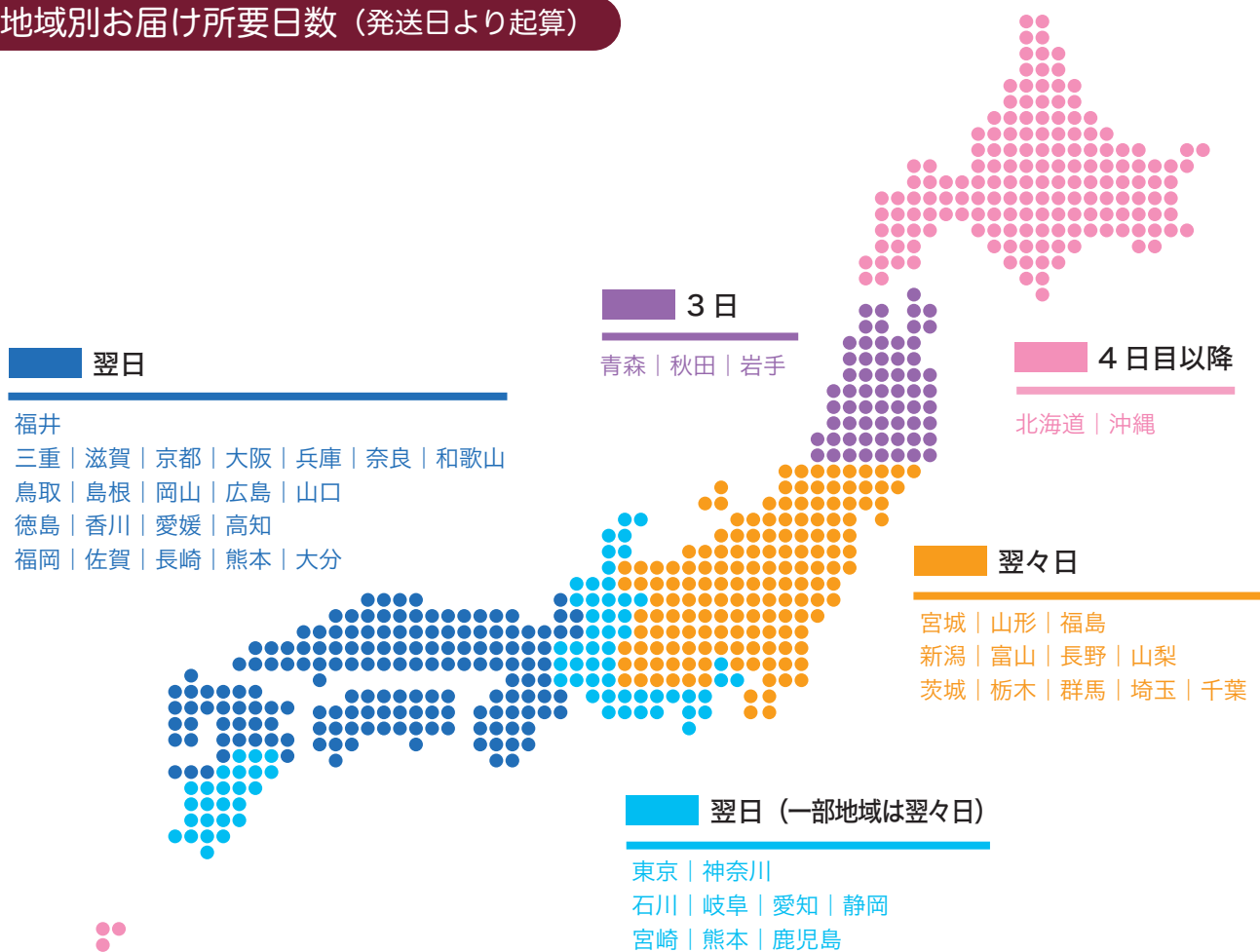
即納主義

即日発送の原則

創業以来一貫して、1日も早く全国のお客様にお届けすることをモットーとしてまいりました。その為に国内外のあらゆる断裁機に対応すべく、常時平均6万本以上の豊富な在庫を有しております。受注生産品も小ロットから可能な限り迅速に製造いたします。

また、発送に際して曜日指定、時間帯指定も承りますのでお気軽にどうぞ。

地域別お届け所要日数（発送日より起算）



《注》 ※交通・天候状況により上記通りお届けできない場合があります
※一部地域、郡部、離島には適用できません
※当日受注は午後2時までとさせていただきます

充実のアフター

- 寸法カットは無償で承ります。
- 裁断定規の削り直し加工も承ります。（有償）

※上記2項目とも当社までの送料及びお客様までの送料はお客様の負担となります。

- 万が一製品の不具合が発生した場合、全ての製品について返品、無償交換等の補償をさせていただきます。

※但し発送後30日以内の製品に限ります。また使用済みの物、不具合の原因が当社の過失と認められない場合は、補償に応じかねますので、あらかじめご了承ください。

- 使用済み定規を回収いたします。

※回収契約が必要です。必ず事前に当社営業担当へご相談ください。

当社までの送料はお客様の負担となります。

当社との事前契約がなく送られてきた物、当社定規以外のプラスチック、プラスチック以外のゴミ等は一切受け取りませんのでご注意ください。

FAQ

Q 注文時に寸法の不安がある

A まず長さだけはミリ単位まで正確に測ってください。厚み・幅が分かりにくい場合は、断裁機のメーカー名・形式等お知らせいただければ、当社で判別しご提案いたします。

Q 在庫していた定規が曲がっている

A 保管状況に問題があると考えられます。立て掛けていたりフラットではない棚に置いておくと、加重で変形してしまいます。

Q 寸法変化について

A 樹脂の特性上、長さは気温や湿度によって大きく変化しますのでご注意ください。
※詳しくはご注文時に、営業または窓口までご相談ください。

Q ハイス用と超硬用定規の違いは？

A ハイス刃と比べ超硬刃は硬く、かつ角度も鋭利に出来ています。従って同速度で切断すると、超硬の刃先の方が、はるかに大きな圧力がかかります。その高負荷に耐える定規には、優れた耐衝撃と耐摩耗性が不可欠です。更にクッション性を持たせ、衝撃を吸収し分散させることで、包丁にかかる圧力を和らげ、刃こぼれも防ぐことが出来ます。
当社超硬定規は耐衝撃・耐摩耗・クッションの三要素を備えます。

刃物ラック ～刃物家～

自社製品

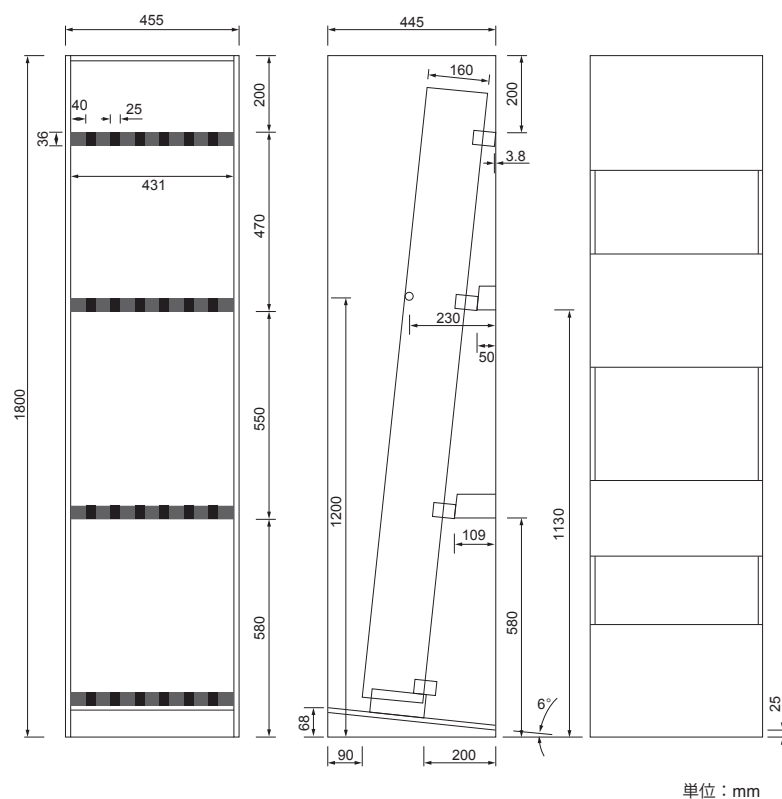
大切な断裁刃物を安全収納したい方におすすめ！

シンプル＆高品質な刃物収納ラックです。

- 接触事故防止・刃物を誰でも安全かつ簡単に保管。
- 軽量かつコンパクト設計で場所をとらないので、移動して再設置も楽々。
- 金属製安全ベルトと傾斜付き底ブロックで刃物の前方倒れ防止。
- 各ガイドがしっかり刃物をホールドし横倒れを完全にブロック。



【基本仕様】

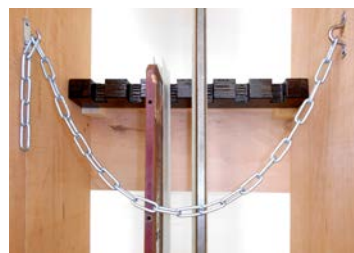


【材質】本 体：合板（ワラン材）
中 受：合板
ベルト：スチールチェーン
重 量：約 28kg



ガイド

各ガイドがしっかり刃物をホールドし横倒れを完全にブロック。ガイド入口部分を広くし、出し入れを容易にしました。



金属製安全ベルト

金属（スチール）製で前方倒れをブロック。簡単に着脱が可能で長さ調節も自由自在。



底ブロック

溝きり仕上げでしっかり固定。傾斜付きで刃物の前方倒れを防止。

オーダーメイド&カスタマイズ

基本仕様以外にもお客様のご希望により、サイズ・収納枚数の変更などカスタマイズも承ります。

紙揃え用合成コツ



L 型コツ(横持ち・片手持ち・縦持ち)

安全性と機能性の両立

作業現場での安全性が重視される中、誰でも簡単・確実・安全に紙揃えが行えるように機能性を追求しました。

各接合部をボルト締めにすることにより基本構造を強化しています。持ち手はグリップしやすく力強く紙揃え出来るように設計されています。これにより、高強度と扱いやすさを両立しております。

表面は精密プレーナー加工。L字部分を直角に接着・ボルト止め固定することにより最後の1枚までムラなく揃えられます。剛性と重量安定感のあるPVCグレーと、軽量でスライドしやすさ重視のPEホワイトを用意しております。

基本タイプ仕様

サイズ		高さ	奥行	全幅	重量 PVC	重量 PE
横持ち・縦持ち	大	140mm	140mm	500mm	3.8kg	3.5kg
	中	140mm	140mm	400mm	3.0kg	2.7kg
	小	140mm	140mm	300mm	2.3kg	1.9kg
片手持ち		140mm	140mm	150mm	2.0kg	1.5kg

※重量は『横持ち』の重さです。

オーダーメイド&カスタマイズ

基本仕様以外にも、材質・サイズ等ご要望に応じてお客様のオリジナル形状に仕上げ可能です。

ブロック型コツ

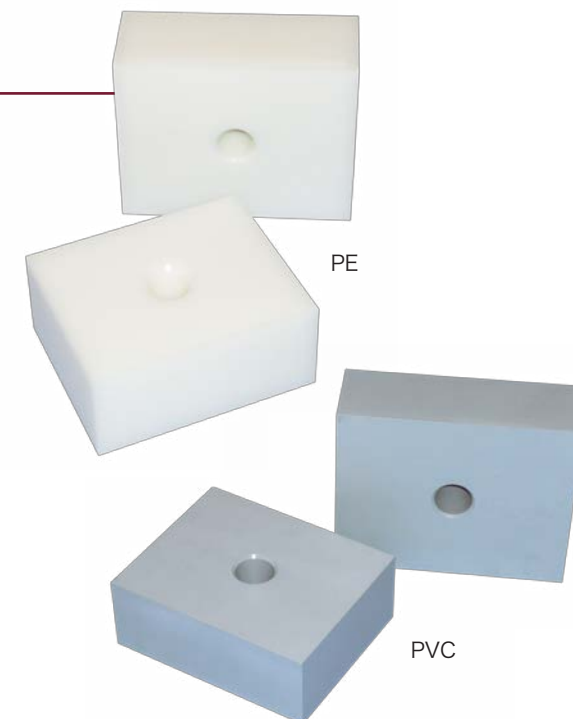
ご好評頂いている汎用タイプのブロック型コツです。

コンパクト設計で手になじみ、手軽に紙揃えが行えます。

軽量で操作しやすい PE（高密度ポリエチレン）と剛性のある PVC の 2 種類からお選び下さい。

規格品仕様

種 類		色	サイズ
PE	大	ホワイト	60×120×150
	小	ホワイト	60×110×135
PVC	大	グレー	50×120×150
	小	グレー	50×110×135



オーダーメイド&カスタマイズ

規格品以外にも、サイズ・形状等のオリジナル品も製作いたします。

各種裁断板（型抜き用）

洋紙・板紙・皮革・フィルム・フェルト・発泡品等々、打抜く素材は様々です。
当社はお客様の用途・環境に合わせ、最適な裁断板をご提案します。

半硬質 PVC ゴム板



- 最も一般的で安価にご提供できる素材です。
- 季節に応じて硬度（春秋・夏・冬用）の選択が可能です。
- ご要望に応じて表面加工で寸法精度を出すことができ、幅広い分野で使用可能です。
- 裁断素材の色目により、黒・白を選択して下さい。
- 厚み／ 6・10・15・20mm

PP 板



- PVC ゴム板以上の硬度を持ち、刃当たり時に粘りがある為硬質素材を始め様々な素材の裁断に適しています。
- バランスの取れた機械強度と豊富な原板サイズで、トムソン（ピク）型用裁断板では主流を占めています。
- 環境面への配慮から、PVC の代替素材となっています。
- カラーはナチュラル・グレーからお選び下さい。
- 厚み／ 5～50mm

ナイロン板



- 革・布・紙製品の打ち抜きに最適で主に油圧クリッカー裁断機で使用されるドイツ製のスタンダードな裁断板です。
- 裁断板の反り防止、再研磨して長期間使用出来るベニヤ台付での使用が一般的です。
- カラーはグリーン・乳白色からお選び下さい。
- 厚み／ 20・25mm

合成ゴム板（合成板）



- 耐久性・耐摩耗性に優れ、ゴム成分がクッション役を果たすことにより、刃当たりが良く、刃こぼれし難い材質です。
- 樹脂板で発生する断裁後の繊維くず、ヒゲ、隆起がなく、いつまでもフラットにお使いいただけます。
- クリッカー機用ベニヤ台付もご用意しております。また、ご使用後の再研磨で新品同様に再生いたします。（使用機械、厚み等により再生出来ない場合があります）
- 厚み／ 8・10・15・20・30mm

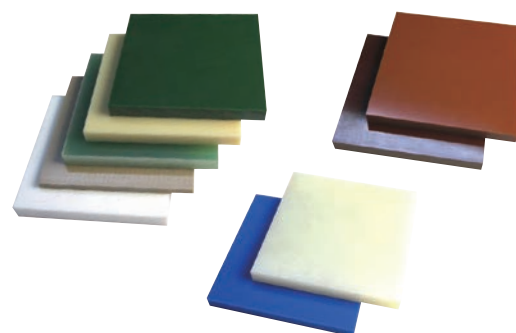
上記以外にも、硬質・軟質 PVC・ナイロン等各種合成樹脂板をご用意しております。
また、ご使用環境に合わせた形状加工も致しますのでお気軽にお問い合わせ下さい。

ケース概要

	半硬質 PVC	PP	合成ゴム	ナイロン	硬質 PVC
硬 度	B	A	B	S	S
刃当たり	A	A	S	A	B
耐久性	B	A	S	S	A
コスト	低	中	高	高	中

●高い方から **S ⇒ A ⇒ B** の順番です。

※裁断板用における参考値ですので、化学的データと一致しない場合があります。



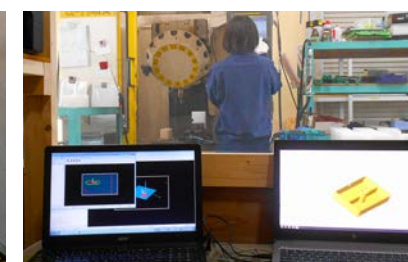
プラスチック精密加工

汎用プラスチックからスーパーエンブラまで、お客様の用途・仕様に合わせ精密加工いたします。ロットも 1 個から量産品まで製作可能です。
また金属部品の軽量化をお考えのお客様、木製等他の材質からの転換をお考えのお客様にも、材質選定の段階から対応させていただきます。
当社は、高度な加工技術だけに満足せず、企画提案力、そしてきめ細かなアフターフォローも含めた総合力で、お客様のニーズにお応えいたします。

加工実例



検品



精密加工CAD

サービスの流れ

①お問い合わせ

まずは何でもご相談下さい。メール（専用フォーム）・お電話・FAX にて受け付けております。お問い合わせの後に当社担当者から折り返しご連絡させていただきます。また、できましたら図面をご提示して頂ければその後のお打ち合わせがスムーズになります。

②お打ち合わせ

お客様の様々なニーズにお応えするため専用フォームにて大まかなご要望はお伝えいただいていると思いますが、より詳細な確認を行うためにお打ち合わせをさせていただきます。

③お見積り

お客様からのご要望に対して最適なご提案（材質・納期・価格等）をさせていただきます。

③ご注文

ご提案内容にお客様からのご承認を頂くことで、ご注文を受けさせていただきます。

④製 造

⑤検 品

社内検査合格後、梱包、発送させていただきます。

⑥梱包・発送

メーカー別定規寸法目安値一覧

※下記寸法は目安値です。実際の使用環境によって寸法が異なります。

勝田製作所	
型	寸 法
200 HA	18×611
220 HOP	18×672
230 HOP	18×705
236 HOP	18×725
250 HOP	18×767
290 HOP	18×885
330 HOW	18×1020
380 HOW	18×1165
430 HOW	18×1311
450 HOW	18×1375
510 HOW	18×1555

余田機械工業	
型	寸 法
UNION 700	赤 11.8×700
860	19×868
1000	19×1023
1160	19×1168
1320	19×1328

共同精機	
型	寸 法
ハイクット 700	赤 11.8×705
KE 865	19.8×865
KEH 865	14.8× 870
KE 1015	19.8×1015
KEH 1015	14.8×1020
KE 1150	19.8×1150
KEH 1150	19.8×1155
KE 1280	19.8×1280
KEH 1280	19.8×1285
KEH 1310	19.8×1315
KEH 1350	19.8×1355
KEH 1550	19.8×1555

朝田機械	
型	寸 法
UNION 700	赤 11.8×700
FALCON 700	赤 11.8×702
FALCON 770	赤 11.8×772
FALCON 880	17.8×882
FALCON 1015	17.8×1017
FALCON 1150	17.8×1152
FALCON 1360	17.8×1362

イトーテック	
型	寸 法
JAC-85	15.8×895
JAC-100	15.8×1041
JAC, RC-115	15.8×1193
JAC-130	15.8×1308
JAC-132	15.8×1338
JAC, RC-137	15.8×1395
JAC-147	15.8×1495
JAC, RC-160	15.8×1623
JAC, RC-170	15.8×1725
RC-77	15.8×795
RC-82	15.8×845
RC-100	15.8×1055
ZM-28	23.8×870
ZM-42	23.8×1290
ZD-85	23.8×870
ZD-100	23.8×1015
ZD-115	23.8×1167
ZD-130	23.8×1290
ZD-147	23.8×1470
クイーン 72	15.8×742
EBA-480	14×520
EBA-550	14×560
EBA-720	14×730

永井機械	
型	寸 法
NC-61	赤 11.8×619
NC-64	赤 11.8×649
NC-72	赤 11.8×729
NC-77	赤 11.8×779
NC-80	赤 11.8×809
NC-86	赤 11.8×869
NC-92	赤 11.8×929
NC-102	赤 11.8×1029
NC-116	赤 11.8×1169
NC-132	赤 11.8×1329
NC-137	赤 11.8×1379

※下記寸法は目安値です。実際の使用環境によって寸法が異なります。

ポーラー 4.5×10 波型	
型	長 さ
58	590
72	730
76	770
80	810
82	830
90	910
92	930
110	1110
115	1160
132	1330
137	1380
150	1510
155	1560

シュアー 8×19.8	
型	長 さ
39	410
43	450
46	470
48	500
55	570
57	590
61	630
65	670
68	700

橋本マシナリー	
寸 法	肥 後
18×1010	21×862
18×1330	21×1000
18×1560	21×1015
12×770	21×1170

柳 田	
寸 法	杉 山
9.8×607	12×956
9.8×750	12×1046
9.8×980	12×1176
9.8×1040	12×1336
9.8×1118	
9.8×1130	
9.8×1255	
9.8×1280	
9.8×1430	

ボーレンベルク	
型	寸 法
90 型	13×910
92 型	13×930
92 波型	4.0×10×930
115 型	13×1160
115 波型	4.0×10×1160
137 波型	4.0×10×1380
155 波型	4.0×10×1560

KRK ラインミシン	
型	定 規 寸 法
400	角型黒 14×450
595	亀甲青 5×14.6×525
600	亀甲青 5×14.6×625
700	亀甲青 5×14.6×725
595	亀甲青 5×15×515
600	亀甲青 5×15×615
700	亀甲青 5×15×715

NRK ラインミシン	
型	寸 法
NRK-700	亀甲白 5×11.2×700
NRK-600	亀甲白 5×11.2×625

芳野三方裁	
寸 法	
10.5×276	
10.5×282	
10.5×307	
10.5×320	
10.5×390	
21×276	
21×312	
21×320	
21×390	